

160 CV

SD16-3 (CE)

Tecnología probada para Europa y más allá

- ▶ Modelo de motor: Cummins QSC8.3
- ▶ Potencia nominal: 120 kW/1800 rpm
- ▶ Peso operativo: 17 t

Características del producto

Fabricada con tecnología avanzada para realizar sus trabajos en una gran variedad de circunstancias de trabajo especiales, la SD16-3 de 17 toneladas cuenta con un sistema de transmisión hidráulica con tecnología de control hidráulico y está propulsada por un poderoso motor Cummins QSC8.3 para modelos europeos. Este primo del SD16 se produce específicamente para los mercados europeos y cumple con todos los requisitos CE relevantes para ingresar a Europa.



SHANTUI

VALUE THAT WORKS

Shantui Construction Machinery Co., Ltd.

DIRECCIÓN:
No. 58, G327 Highway Jining
City, Shandong, CHINA

TELÉFONO: +86-537-2909369
FAX: +86-537-2311219
EMAIL: trade@shantui.com








160 CV

SD16-3 (CE)

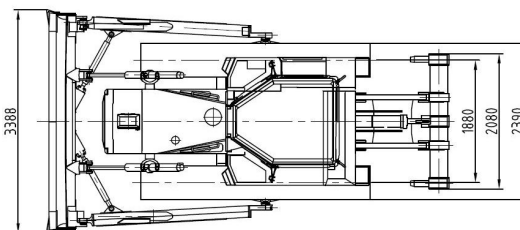
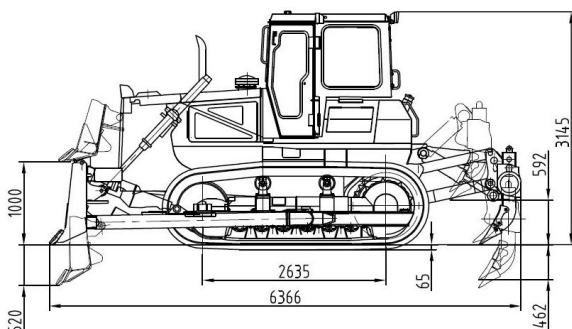
Especificaciones técnicas:

Tipo de hoja	Inclinación recta	Ángulo
mín. claridad del piso:	400mm	400mm
Presión sobre el suelo:	0,058MPa	0,074 MPa
Radio de giro mínimo:	4.466m	4.513m
Trepabilidad:	30°	30°
Ancho de vía:	1880mm	1880mm

SD16-3

	MOTOR	Tipo de modelo	Cummins QSC8.3; refrigerado por agua, en línea, inyección directa de 4 tiempos		
		Potencia nominal	120 kilovatios		
		Número de cilindros	6—114 x 135 mm (diámetro x carrera)		
		Desplazamiento del pistón	9,3 litros		
		mín. el consumo de combustible	214 g/kW-h		
		Tuerca maxima	764 N-m		
	ENERGÍA TRANSMISIÓN SISTEMA	Convertidor de par	3 elementos, 1 etapa, 1 fase		
		Transmisión	Tipo de engranaje planetario, cambio de potencia, lubricación forzada		
		Accionamiento principal	Engranaje cónico en espiral, reducción de velocidad de una etapa, lubricación por salpicadura		
		Embrague de dirección	Lubricado, multidisco, accionado por resorte, separado hidráulicamente a mano, interconectado con freno de dirección		
		Freno de dirección	Estructura de banda flotante lubricada, freno de pie con refuerzo hidráulico		
		Ultima vuelta	Reducción de velocidad de 2 etapas del engranaje recto, lubricación por salpicadura		
	VIAJAR VELOCIDAD	Engranaje	1°	2do	3ro
		Delantero	0~3,29 km/h	0~5,82 km/h	0~9,63 km/h
		Reverso	0~4,28 km/h	0~7,59 km/h	0~12,53 km/h
	TREN DE ATERRIZAJE SISTEMA	Escribe	Viga proyectada, estructura suspendida de equalizador		
		Rodillos superiores	2 de cada lado		
		Rodillos inferiores	7 de cada lado		
		Tipo de pista	Ensamblado, de una sola garra		
		Ancho de las zapatas	510mm		
		Tono	203,2 mm		
	HIDRÁULICO SISTEMA	Presión máxima	14 MPa		
		tipo de bomba	Bomba de engranajes		
		Descarga	213 L/min		
		Diámetro del cilindro de trabajo × no.	110 mm × 2		
	ESPADA	Tipo de hoja	Inclinación recta	Ángulo	
		Capacidad de explanación	4,5 metros	4,3 metros	
		Eficiencia (Valor teórico 40 m)	225 metros/hora	225 metros/hora	
		Ancho de hoja	3388mm	3970mm	
		Altura de la hoja	1149mm	1090mm	
		Caída máxima bajo tierra	540mm	530mm	
		Ajuste de inclinación máxima	400mm	-	
	DESGARRADOR (OPCIONAL)	Profundidad máxima de excavación del desgarrador de 3 dientes	572mm		
		Elevación máxima sobre el suelo	592mm		
		Peso del desgarrador de 3 dientes	1709 kg		

DIMENSIONES TOTALES Hoja de inclinación recta



▶ LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO. LAS FOTOS PUEDEN INCLUIR OPCIONES. EL COLOR Y LA APARIENCIA REALES DEL PRODUCTO PUEDEN DIFERIR DE LO QUE SE MUESTRA.